Case study / Panasonic Fire & Security Europe AB

Panasonic

Mlýn na bioprodukty Metsä Fibre



Špičková požární signalizace Panasonic pro Metsä Fibre

Nový závod na výrobu bioproduktů společnosti Metsä Fibre, který je nejvýkonnějším závodem dřevozpracujícího průmyslu na severní polokouli, byl vybaven požárními hlásiči Panasonic, které splňují náročné požadavky na spolehlivý detekční systém.

Investice do nového závodu na výrobu bioproduktů společnosti Metsä Fibre v Kemi ve výši 2,02 miliardy EUR je největší investicí finského lesního průmyslu. Vedle výrobní kapacity 1,5 milionu tun buničiny z měkkého a tvrdého dřeva vyniká 100% využitím suroviny pro výrobu buničiny a různých dalších bioproduktů a obnovitelné energie. Mlýn je plně bezfosilní a je z 250 % soběstačný v oblasti elektrické energie. Ročně vyrobí 2,0 TWh elektřiny z obnovitelných zdrojů, což odpovídá zhruba 2,5 % celkové finské výroby elektřiny.

Bezpečnostní inovace, naše vášeň

Panasonic

Pozadí

Projekt nové továrny na bioprodukty společnosti Metsä Fibre, která je součástí skupiny Metsä Group, v Kemi je největší investicí, kterou kdy finský lesnický průmysl ve Finsku uskutečnil. Zaměstnanci o přibližně 250 lidech zpracují ročně 7,6 milionu metrů krychlových dřeva a v dřevozpracujícím průmyslu takového rozsahu je samozřejmě nesmírně důležitá požární ochrana.

Je pochopitelné, že při celkové průmyslové ploše 700 000 metrů čtverečních musí být detekce rychlá a spolehlivá i ve střídavých severních podmínkách. Je třeba zabezpečit venkovní i vnitřní prostory a při velkých teplotních výkyvech, vysoké vlhkosti a změnách detekčního prostředí lze uvažovat pouze o vysoce kvalitních systémech.

Systém

- 30 ústředen EBL512 G3 zapojených do sítě s kombinací optických vláken a měděných vodičů
- 6.000 kouřových a multi hlásičů s nejmodernější detekční technologií
- Více než 100 nasávacích hlásičů pro nejnáročnější prostředí
- 20 km lineární tepelné detekce pomocí optických vláken
- Plné ovládání systémů SHZ pomocí jednoduše nastavitelných vstupně výstupních modulů

ZÁVĚREM

Ve velkých objektech s několika budovami a rozsáhlými plochami, jako je tento, je systém EBL s decentralizovanou architekturou jistě nejefektivnějším řešením, pokud jde o dobu instalace a náklady na ni.

Systém požární signalizace Panasonic nabízí špičkovou spolehlivost díky nejmodernější detekční technologii a velmi robustním adresovatelným nasávacím a EX systémům, které umožňují řešit tento druh extrémně náročných průmyslových projektů. Systém EBL navíc umožňuje snadnou integraci zařízení třetích stran, jako je lineární detekce tepla a kompletní systém SHZ.

Nakonec byla provedena úplná integrace se systémem správy budov prostřednictvím protokolu OPC UA společnosti Panasonic, který je součástí brány.